(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-225874

(43)公開日 平成7年(1995)8月22日

| 100 | | ~ | |
|------|-----|---|---|
| (51) | Int | 1 | • |
| | | | |

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G07F 9/10

101 Z

F 2 5 D 21/14

Х

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 6 頁)

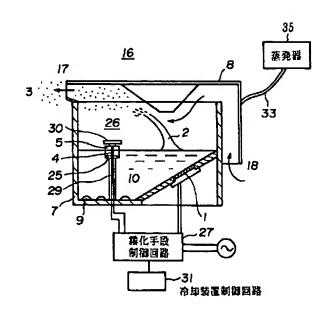
| (21)出願番号 | 特願平6-17396 | (71)出願人 000005234 |
|----------|-----------------|--------------------|
| | | 富士電機株式会社 |
| (22)出願日 | 平成6年(1994)2月14日 | 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 |
| | | (72)発明者 高橋 正人 |
| | | 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 |
| | | 富士電機株式会社内 |
| | | (72)発明者 太田 徹 |
| | | 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 |
| | | 富士電機株式会社内 |
| | | (72)発明者 岩本 昌三 |
| | | 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 |
| | | 富士電機株式会社内 |
| | | (74)代理人 弁理士 松崎 清 |
| | | |
| | | |

(54) 【発明の名称】 自動販売機

(57)【要約】

【目的】 受皿に溜まった排液を繋状にして拡散させる 圧電振動子に、排液中の塵埃が溜まらないようにし、メ ンテナンスを不要にする。

【構成】 受皿7の底部に傾斜部分を設け、この傾斜部 分に圧電振動子1を液面に対し傾けて設置することによ り、圧電振動子1に排液10中の塵埃が堆積し難い構造 とする。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 商品を冷却するための冷却部の蒸発器で結構する水分およびその他の排液を導くドレンパイプと、このドレンパイプにて導かれる排液を回収して溜める受皿と、この受皿に溜まった排液を繋状にして拡散させる圧電振動子と、前配受皿に溜まった排液の量を検出する液量検出手段と、この液量検出手段からの信号と前配冷却装置の運転状態検出信号とを受けて前配圧電振動子を制御する制御手段とからなる排液処理装置を備えた自動販売機において、

前記受皿の底部に傾斜部分を形成し、この傾斜部分に前 記圧電振動子を液面に対し傾けて設置することを特徴と する自動販売機。

【請求項2】 前記圧電振動子を励振することで出力される超音波ビームの中心軸に対し、これと同じ中心軸を持つ筒状のガイドを圧電振動子に近接して配置したことを特徴とする請求項1に記載の自動販売機。

【請求項3】 商品を冷却するための冷却部内の蒸発器で結露する水分およびその他の排液を導くドレンパイプと、このドレンパイプにて導かれる排液を回収して溜める受皿と、この受皿に溜まった排液を霧状にして拡散させる圧電振動子と、前記受皿に設けられて外気および霧を吸排気するための吸込口および吐出口と、受皿に溜まった排液の量を検出する液量検出手段と、この液量検出手段からの信号と前記冷却装置の運転状態検出信号とを受けて前記圧電振動子を制御する制御手段とからなる排液処理装置と、商品を冷却するための凝縮器と、外気を吸い込んでこの凝縮器を冷やすための凝縮器ファンとを備えた自動販売機において、

前記凝縮器の下流側に前記凝縮器ファンを配置し、前記 30 排液処理装置の吸込口を外気側に開放するとともに、前 記吐出口を凝縮器と凝縮器ファンとの間に配置し、排液 処理装置内の霧を凝縮器ファンで吸引して排気すること を特徴とする自動販売機。

【請求項4】 商品を冷却するための冷却部内の蒸発器で結蹊する水分およびその他の排液を導くドレンパイプと、このドレンパイプにて導かれる排液を回収して溜める受皿と、この受皿に溜まった排液を繋状にして拡散させる圧電振動子と、前記受皿に設けられて外気および霧を吸排気するための吸込口および吐出口と、受皿に溜ま40った排液の量を検出する液量検出手段と、この液量検出手段からの信号と前記冷却装置の運転状態検出信号とを受けて前記圧電振動子を制御する制御手段とからなる排液処理装置と、商品を冷却するための凝縮器ファンとを吸い込んでこの凝縮器を冷やすための凝縮器ファンとを備えた自動販売機において、

前記凝縮器の上流側に前記凝縮器ファンを配置し、前記 排液処理装置の吸込口を凝縮器と凝縮器ファンとの間に 配置するとともに、前記吐出口を外気側に開放し、排液 処理装置内の霧を凝縮器ファンの風で押し出して排気す 50

ることを特徴とする自動販売機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、冷却装置の運転時に 蒸発器で発生する結露による排水 (ドレン) や、その他 の排液を処理するための排液処理装置を備えた自動販売 機 (以下、単に自販機ともいう) に関する。

[0002]

【従来の技術】図7は超音波式加湿器等に用いられる霧10 化装置の従来例を示す概要構成図である。同図において、1は霧化手段としての圧電振動子、2は水柱、3は霧、5はフロート、6は強制排気用ファン、7は受皿、27は霧化手段制御回路、31は冷却装置制御回路、33はドレンパイプ、35は冷却装置内に設けられる蒸発器である。すなわち、受皿7の底には圧電振動子1が設置されており、この受皿7に溜まる水等の液体を圧電振動子1によって霧3とし、この霧3を強制排気用ファン6により送風して、外部へ排気する構成となっている。【0003】

⑦ 【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記のような構造では、以下のような問題がある。

- (1) 自販機が設置される周囲環境は塵埃等が多く、従来のままでは塵埃が侵入した場合に圧電振動子に堆積し易く、霧化機能が低下する。さらに、塵埃が固着してしまうような極端な場合には動作不能になってしまう。
- (2) 自販機の排液処理装置に霧の強制排気用ファンを要するため、装置が大型化することや、部品数の増加により組み立て工数が増加する。したがって、この発明の課題は圧電振動子への塵埃の堆積を防ぐとともに、小型で組み立てが容易な排液処理装置を持つ自販機を提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】このような課題を解決す るため、請求項1では、商品を冷却するための冷却部の 蒸発器で結露する水分およびその他の排液を導くドレン パイプと、このドレンパイプにて導かれる排液を回収し て溜める受皿と、この受皿に溜まった排液を繋状にして 拡散させる圧電振動子と、前記受皿に溜まった排液の量 を検出する液量検出手段と、この液量検出手段からの信 号と前記冷却装置の運転状態検出信号とを受けて前記圧 電振動子を制御する制御手段とからなる排液処理装置を 備えた自動販売機において、前記受皿の底部に傾斜部分 を形成し、この傾斜部分に前記圧電振動子を液面に対し 傾けて設置することを特徴としている。請求項1につい ては、前記圧電振動子を励振することで出力される超音 波ピームの中心軸に対し、これと同じ中心軸を持つ筒状 のガイドを圧電振動子に近接して配置することができる (請求項2)。

【0005】請求項3では、商品を冷却するための冷却 部内の蒸発器で結露する水分およびその他の排液を導く

ドレンパイプと、このドレンパイプにて導かれる排液を 回収して溜める受皿と、この受皿に溜まった排液を露状 にして拡散させる圧電振動子と、前記受皿に設けられて 外気および霧を吸排気するための吸込口および吐出口 と、受皿に溜まった排液の量を検出する液量検出手段 と、この液量検出手段からの信号と前記冷却装置の運転 状態検出信号とを受けて前記圧電振動子を制御する制御 手段とからなる排液処理装置と、商品を冷却するための 凝縮器と、外気を吸い込んでこの凝縮器を冷やすための 凝縮器ファンとを備えた自動販売機において、前記凝縮 10 器の下流側に前記凝縮器ファンを配置し、前記排液処理 装置の吸込口を外気側に開放するとともに、前記吐出口 を凝縮器と凝縮器ファンとの間に配置し、排液処理装置 内の霧を凝縮器ファンで吸引して排気することを特徴と している。

【0006】請求項4では、商品を冷却するための冷却 部内の蒸発器で結露する水分およびその他の排液を導く ドレンパイプと、このドレンパイプにて導かれる排液を 回収して溜める受皿と、この受皿に溜まった排液を霧状 外気および霧を吸排気するための吸込口および吐出口 と、受皿に溜まった排液の量を検出する液量検出手段 と、この液量検出手段からの信号と前記冷却装置の運転 状態検出信号とを受けて前記圧電振動子を制御する制御 手段とからなる排液処理装置と、商品を冷却するための 凝縮器と、外気を吸い込んでこの凝縮器を冷やすための 凝縮器ファンとを備えた自動販売機において、前記凝縮 器の上流側に前記凝縮器ファンを配置し、前記排液処理 装置の吸込口を凝縮器と凝縮器ファンとの間に配置する とともに、前記吐出口を外気側に開放し、排液処理装置 30 内の霧を凝縮器ファンの風で押し出して排気することを 特徴としている。

[0007]

【作用】

- (a)受皿の底部に傾斜部分を形成し、この傾斜部分に 圧電振動子を液面に対し傾けて取り付けることにより、 排液中の比重の大きな塵埃やその他の細かい塵埃が圧電 振動子上に留まり難い構造とする。
- (b) 圧電振動子を励振することで出力される超音波ピ ームの中心軸に対し、これと同じ中心軸を持つ筒状のガ 40 イドを圧電振動子に近接して配置することで、圧電振動 子近傍に水流を生じさせ、圧電振動子に付着した排液中 の塵埃を洗浄し、堆積しないようにする。
- (c)排液処理装置を自販機に設置するに当たり、霧の 強制排気用ファンを省略することにより、小型で組み立 ての容易な構造とする。

[0008]

【実施例】図1は請求項1の実施例に対応する構成図 で、8は防塵カパー、9は沈澱物、10は排液、17は 吐き出し口、18は吸い込み口をそれぞれ示す。同図か 50 ON状態の場合にのみ霧化手段を動作させるのは、排液

らも明らかなように、この実施例は図7に示すものに対 し、受皿7の底部に傾斜部分を設け、この傾斜部分に霧 化手段としての圧電振動子1を液面に傾けて設置した点 が特徴である。このようにすることにより、排液10の 中に混入している塵埃などは、圧電振動子1が受皿7の 底部から一段と高い位置に傾斜して設置されていること から、圧電振動子1の上には堆積し難くなり、比重の大 きな沈澱物9は受皿7の底に堆積することになる。

【0009】このような構成において、圧電振動子1が 液面よりも上に出ているときは、動作しないようにする ことが望ましい。そこで、この発明では液面検出装置2 6を設けて対処している。すなわち、液面検出装置26 は図2に拡大して示すように、リードスイッチ4を組み 込んだポール29、このポール29をガイドとして水位 によって上下動作するフロート5、その下部に組み込ま れてリードスイッチ4をポール29の外部からON/O FFさせるマグネット25、およびポール29の上部に 取り付けられたストッパ30などから構成される。

【0010】ここで、ドレンパイプなどにより導かれる にして拡散させる圧電振動子と、前記受皿に設けられて 20 排液10が溜まり、圧電振動子1が液面下となる一定位 置になると、フロート5の下部に設けられているマグネ ット25によってリードスイッチ4の接点が閉成する。 ここで、水位がこれ以上さらに上昇しても、ストッパ3 0により接点は閉じた状態に保持されるが、逆に水位が 下がって圧電振動子1以下となると、リードスイッチ4 の接点は開放状態となる。そして、リードスイッチ4の 接点が閉じたら圧電振動子1に駆動電圧を印加してこれ を振動(励振)させ、受皿7の排液10を霧化させて拡 散処理するようにする。

> 【0011】圧電振動子1の制御は霧化手段制御回路2 7により行なう。この制御回路27には、上記液面検出 装置26からの出力と冷却装置制御回路31からの信号 とが入力されているので、制御回路27は液面検出装置 26のリードスイッチ4の動作による排液10の液量 (水位) の多(ON), 少(OFF) を示す信号と、制 御回路31から与えられる冷却装置のON/OFF信号 とを受け、両方ともON状態のときのみ、霧化手段とし ての圧電振動子1を駆動するようにしている。

> 【0012】冷却装置、液面検出装置および霧化手段の ON/OFFの関係を示すのが図3で、ここでは冷却装 置がONで液面検出装置からの信号がONのとき、霧化 手段としての圧電振動子1を駆動するようにしている。 このようにする理由は以下の通りである。すなわち、冷 却装置がONの状態のときに霧化手段を動作させるの は、通常は冷却装置が運転中のみ凝縮器ファンが動作す るため、自販機の機械室の内部に霧化した液体が滞留 し、これが再び結構して他の部材の腐食を招くおそれが あるためである。

【0013】また、液面検出装置26からの検出信号が

10がない状態で圧電振動子1を動作させると空炊きす ることになり、その温度上昇等によって圧電振動子1が 破損したり劣化したりしないようにするためである。こ うすることにより、自販機の機械室内においては凝縮器 や圧縮機の排熱のため、これらの後流(下流)側では空 気温度が高くなり、霧化した排液10が再び結露し難い という利点がもたらされる。

【0014】図4は請求項2に対応する実施例を示す構 成図で、同図(イ)は断面図、(ロ)はガイドの上面図 0を介して振動子ユニット22に組み込まれ、振動子ユ ニット22はユニット用パッキン21を介して受皿7の 傾斜部分に固定される。これにより、排液10が外に漏 れることがないようになっている。そして、圧電振動子 1に近接し、且つ圧電振動子1から出る超音波ピームの 中心軸と同じ中心軸を有する筒状のガイド12を設け、 このガイド12を圧電振動子1に対し適当な距離を保っ て保持している。

【0015】したがって、液面がガイド12の先端より 内全体に拡散され、圧電振動子1上には堆積しない。こ れに対し、液面がガイド12の先端よりも下方にある場 合には、ガイド12内の水量が霧化動作によって減少 し、その減少分を補うためにガイド12下部と圧電振動 子1上面の隙間12bを通る矢印の如き水流11が発生 する。このように、液面が圧電振動子1の近傍にあり、 その上に塵埃が堆積し易い状態にある場合でも、他に特 別な動力を使用することなく、圧電振動子1の近傍に水 流11を発生させることで、塵埃の堆積防止および洗浄 を行なうことが可能となる。

【0016】図5は請求項3に対応する実施例を示す構 成図で、同図(イ)は自販機の正面断面図、(ロ)は同 側面断面図、(ハ)は(イ)のA-A断面図である。す なわち、自販機は(イ)、(ロ)に示すように、機械室 15内に自販機内に収容された商品34を冷却するため の冷却時の凝縮器14、外気を吸い込んで凝縮器14を 冷やすための凝縮器ファン13、冷媒を圧縮する圧縮機 32、排液処理装置16、排液処理装置16に排液10 を導くドレンパイプ33などを備えている。また、機械 室15の上部は商品34を収納する庫内となっており、 庫内空気を循環させる庫内ファン23、庫内空気を冷却 する蒸発器35などが設置されている。

【0017】図5(ハ)に、上記の如く構成される自販 機における排液処理装置の設置例を示す。これは、機械 室15内の自販機前面側から凝縮器14, 凝縮器ファン 13および圧縮機32の順に配置し、外気が矢印のよう に自販機前面側から背面に流れるように配置したもので ある。このとき、排液処理装置16は凝縮器14の横に 配置する。そして、排液処理装置16による霧3の吐き 出し口17を、凝縮器ファン13の上流側にパイプ28 50 チ、5…フロート、6…強制排気用ファン、7…受皿、

により接続すると、凝縮器ファン13の上流側は大気圧 に比べて負圧となるので、排液処理装置16内で発生し た霧3は吸い出され、凝縮器ファン13により自販機背 面へと排気される。

【0018】図6は排液処理装置の設置態様の他の例を 説明するための説明図である。これは、機械室15内の 自販機前面側から圧縮機32, 凝縮器ファン13および 凝縮器14の順に配置し、外気が矢印の如く自販機前面 側から背面に流れるように配置したものである。このと である。ここでは、圧電振動子1は振動子用パッキン2 10 きも、排液処理装置16は凝縮器14の横に配置する。 そして、排液処理装置16による霧3の吸い込み口18 を、凝縮器ファン13の下流側にパイプ28により接続 すると、凝縮器ファン13の下流側は大気圧に比べて正 圧となるので、排液処理装置16の吸い込み口18に風 が送られ、排液処理装置16内で発生した霧3は吐き出 し口17から自販機背面へと排気されることになる。

[0019]

【発明の効果】この発明によれば、受皿の底部に傾斜部 分を設け、ここに霧化手段としての圧電振動子を設置す も上方にある場合には、超音波によって塵埃は排液10 20 るか、または霧化手段としての圧電振動子に近接して設 けられて、圧電振動子から出射される超音波ピームの中 心軸と同じ中心軸を持つ筒状ガイドを設置するようにす ることで、塵埃の圧電振動子への堆積を少なくし、その ためのメインテナンスを不要にすることができる利点が 得られる。

> 【0020】また、機械室内の自販機前面側から凝縮 器、凝縮器ファンおよび圧縮機の順に配置し、排液処理 装置による霧の吐き出し口を、凝縮器ファンの上流側に パイプにより接続して、排液処理装置内で発生した霧を 30 吸い出し、凝縮器ファンにより自販機背面へと排気する か、または機械室内の自販機前面側から圧縮機、凝縮器 ファンおよび凝縮器の順に配置し、排液処理装置による 霧の吸い込み口を、凝縮器ファンの下流側にパイプによ り接続して、排液処理装置の吸い込み口に風を送り、排 液処理装置内で発生した霧を吐き出し口から自販機背面 へと排気することで、霧の強制排気用ファンを不要にす ることができ、装置全体を小型化することが可能とな る。

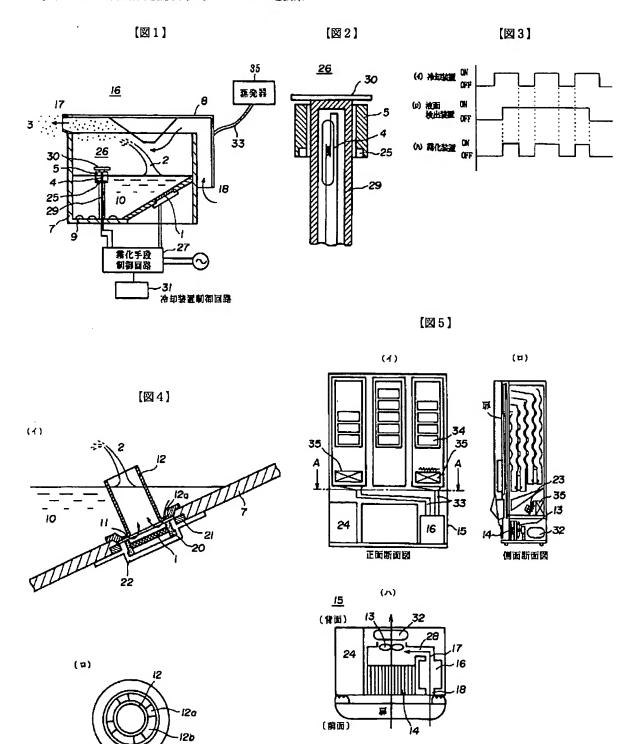
【図面の簡単な説明】

- 【図1】この発明の実施例を示す構成図である。
 - 【図2】液面検出装置を示す拡大詳細図である。
- 【図3】霧化手段の動作を説明するためのタイムチャー トである。
- 【図4】この発明の他の実施例を示す構成図である。
- 【図5】 自販機の各面を示す断面図である。
- 【図6】図5の変形例を示す断面図である。
- 【図7】霧化装置の従来例を示す概要構成図である。 【符号の説明】

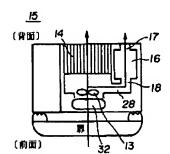
1…圧電振動子、2…水柱、3…霧、4…リードスイッ

7

8…防座カバー、9…沈澱物、10…排液、11…水 流、12…ガイド、13…凝縮器ファン、14…凝縮 器、15…機械室、16…排液処理装置、17…吐き出 し口、18…吸い込み口、19…風ガイド、20…振動 子パッキン、21…ユニット用パッキン、22…振動子 ユニット、23…自動販売機庫内ファン、24…電装系 収納ポックス、25…マグネット、26…液面検出装置、27…霧化手段制御回路、28…パイプ、29…ポール、30…ストッパ、31…冷却装置制御回路、32…圧縮機、33…ドレンパイプ、34…商品、35…蒸発器。



【図6】



【図7】

